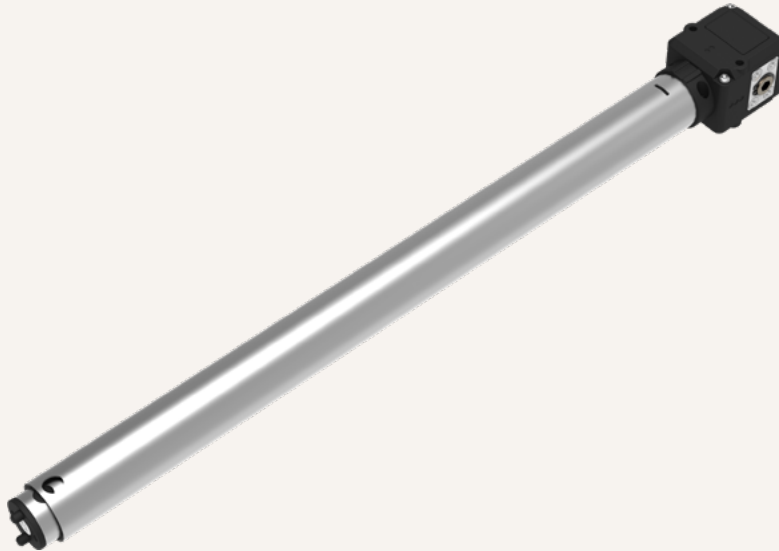


TBS9

series



產品分類

• 工作環境應用

TBS9是第一傳動 (堤摩訊) 開發的內建螺桿組之一，主要應用於升降桌；但同時可以。運用在需要馬達或手動傳動的應用上。與馬達齒輪箱搭配時，其特殊的設計能夠降低運作時的噪音。

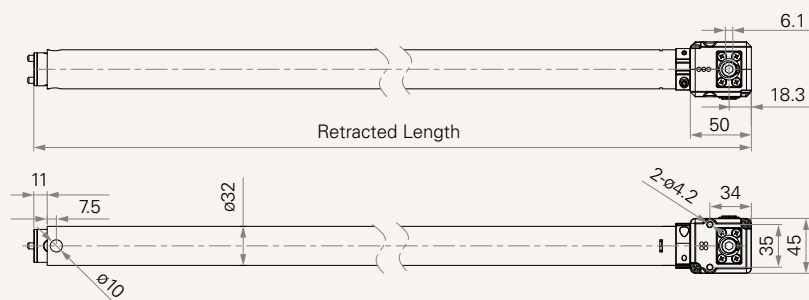
產品特色

專為3節式升降立柱設計

減速比	13 / 17
建議的行程	50~800mm
安裝尺寸	$\geq (\text{行程} / 2) + 165 \text{ mm}$
最大負載	800N
4種傳動方向	

工程圖

標準尺寸
(mm)



負載與速度

代碼	螺桿選項 (mm)	齒輪箱減速比	額定負載 (N)	負載扭矩 (Nm)	導程 (mm/turn)	伸出速度 (mm/s)
A	2.5*4, 2.0*5	13 / 17	800	3.8	20	$(\text{TGM motor speed} / 60) * (13 / 17) * 20$
B	2.3*2, 2.3*2	13 / 17	800	2.4	9.2	$(\text{TGM motor speed} / 60) * (13 / 17) * 9.2$

備註

- 各參數為測試平均值，最終以成品圖為準。
- 成品最終負載將依馬達及傳動設計而不同。

TBS9

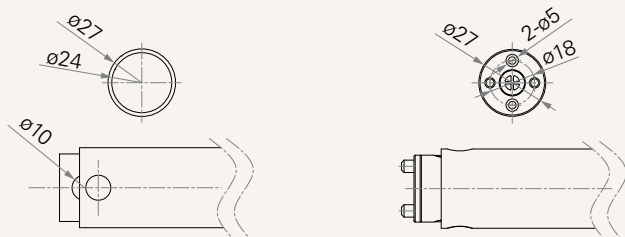
Version: 20230810-D

螺桿選項	R = 右旋			
負載與速度	參照頁2			
行程 (mm)	50 - 800			
安裝尺寸 (mm)	最小安裝尺寸需 ≥ (行程 / 2) + 165			
扭矩輸入方式 (mm)	1 = 六角聯軸孔，6 參照頁4			
出軸方式	1 = 齒輪數=1，A=C	2 = 齒輪數=1，B=D	3 = 齒輪數=2，AB=CD	4 = 齒輪數=2，AD=BC
剎車	0 = 無，標準			
中管固定形式 (mm)	1 = 孔 (Ø10.0) 參照頁4			
上端 (mm)	0 = 內管打孔 (Ø10.0)	1 = 塑膠 參照頁4		

上端 (mm)

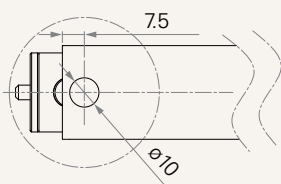
0 = 內管打孔 (Ø10.0)

1 = 塑膠



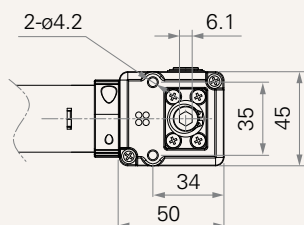
中管固定形式 (mm)

1 = 孔 (Ø10.0)



扭矩輸入方式 (mm)

1 = 六角聯軸孔, 6



使用條款

使用者有責任確定堤摩訊產品是否適合某項特定應用。堤摩訊謹慎地提供有關產品的最新訊息。

然而，持續研發過程中為改良其產品效能，堤摩訊產品可能未經事先告知而修改或變更。因此，堤摩訊無法保證其型錄內所刊登產品之相關訊息能夠保持最正確及真實的狀態。

堤摩訊保留停止銷售公司網站上，產品目錄上，或其它書面資料上所列出之任何產品的權力。