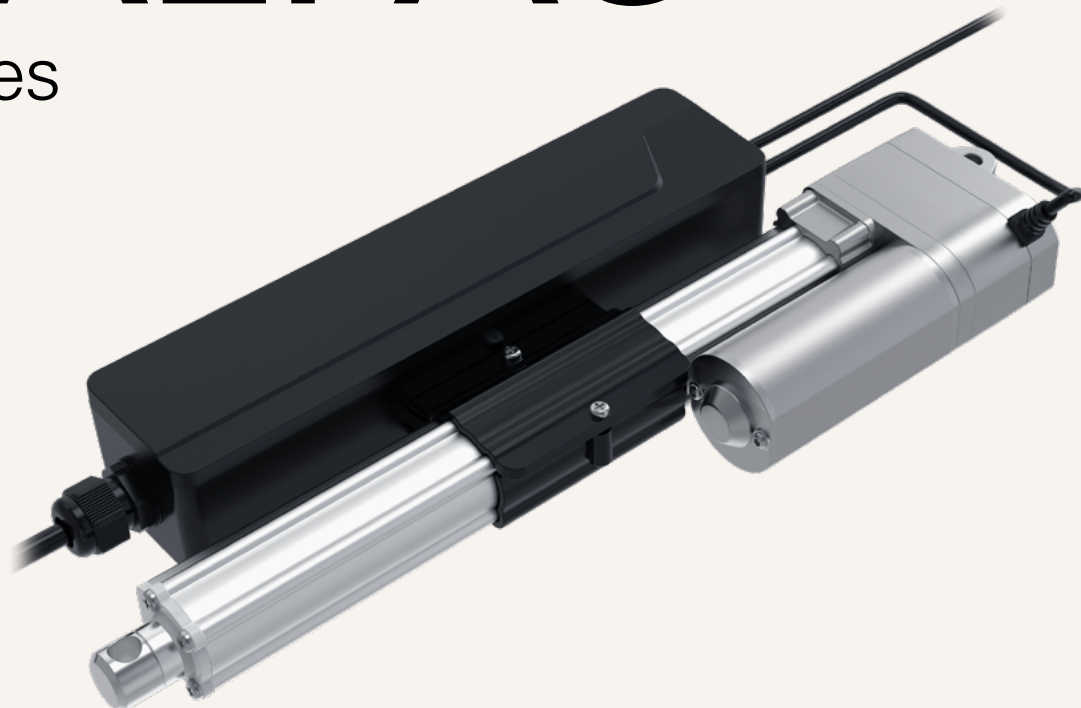


TA2PAC

series



產品分類

• 工業應用

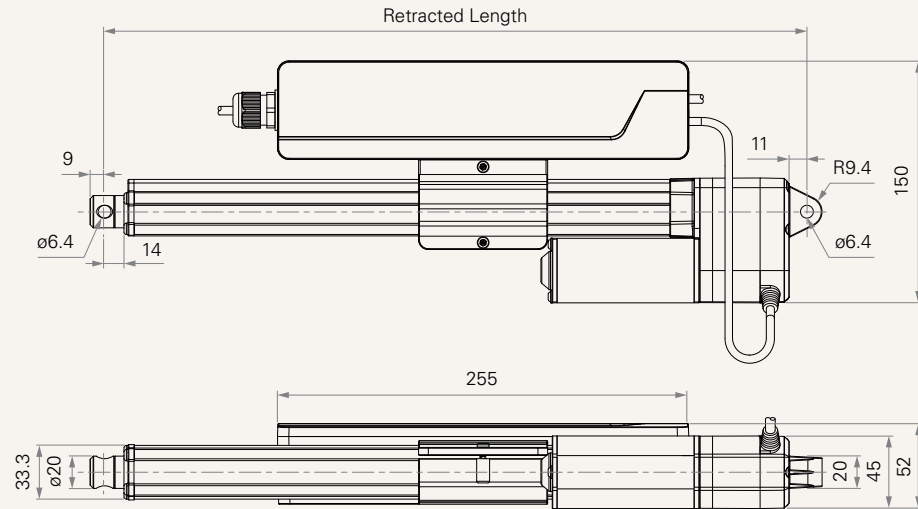
TiMOTION (第一傳動) 的 TA2PAC 是一款整合了 AC/DC 電源的線性推桿。它由 1 條中性線和 2 條線(伸出和縮回)控制，使其成為畜牧業自動化通風系統的理想選擇。

產品特色

最大負載	2,000N (推/拉力)
滿載時最快速度	7.5mm/s
空載時最快速度	52mm/s
安裝尺寸	> 235mm (依據所選之選項不同)
防水等級	IP66D
行程	20~1000mm
信號輸出	POT
電壓	100~240V AC
工作溫度範圍	-25°C~+65°C
最佳效能之工作溫度範圍	+5°C~+45°C

工程圖

標準尺寸
(mm)



負載與速度

代碼	負載 (N)		自鎖力 (N)	伸出電流(A)		伸出速度 (mm/s)		伸出電流(A)		伸出速度 (mm/s)	
	推力	拉力		空載	負載	空載	負載	空載	負載	空載	負載
	110V DC						220V DC				
馬達轉速 (5200RPM, Duty Cycle 25%)											
A	250	250	250	0.26	0.50	52.0	43.5	0.13	0.25	52.0	43.5
B	500	500	500	0.24	0.54	31.0	27.7	0.12	0.27	31.0	27.7
C	1000	1000	1000	0.24	0.65	16.9	14.2	0.12	0.32	16.9	14.2
D	1500	1500	1500	0.21	0.61	10.8	9.6	0.11	0.30	10.8	9.6
E	2000	2000	2000	0.21	0.50	8.5	7.5	0.11	0.25	8.5	7.5

備註

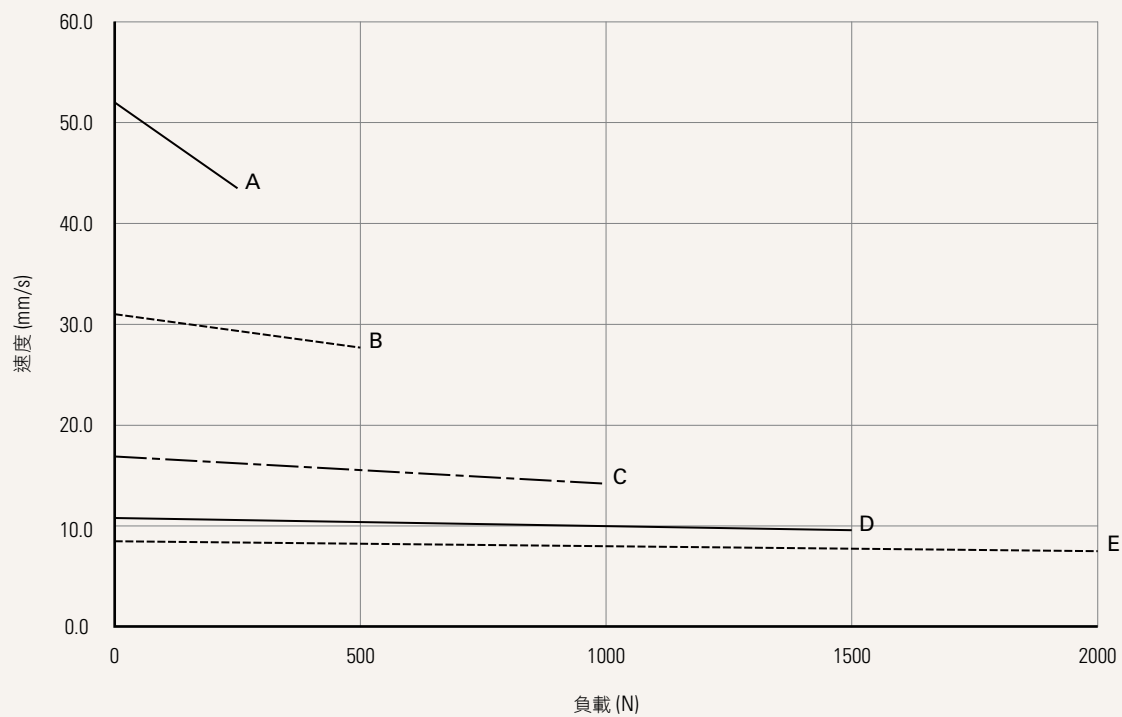
- 各參數為測試平均值，最終以成品圖為準。
- 自鎖力參數於帶短路剎車線路下測得；若搭配TiMOTION控制系統均適用。
- 表格中的電流&速度為推力應用下，伸出方向的測試平均值。
- 標準行程：最小值20mm，最大值請參下表。

選項	負載 (N)	最大行程 (mm)
A	≤ 250	1000
B	≤ 500	800
C	≤ 1000	600
D	≤ 1500	500
E	≤ 2000	450

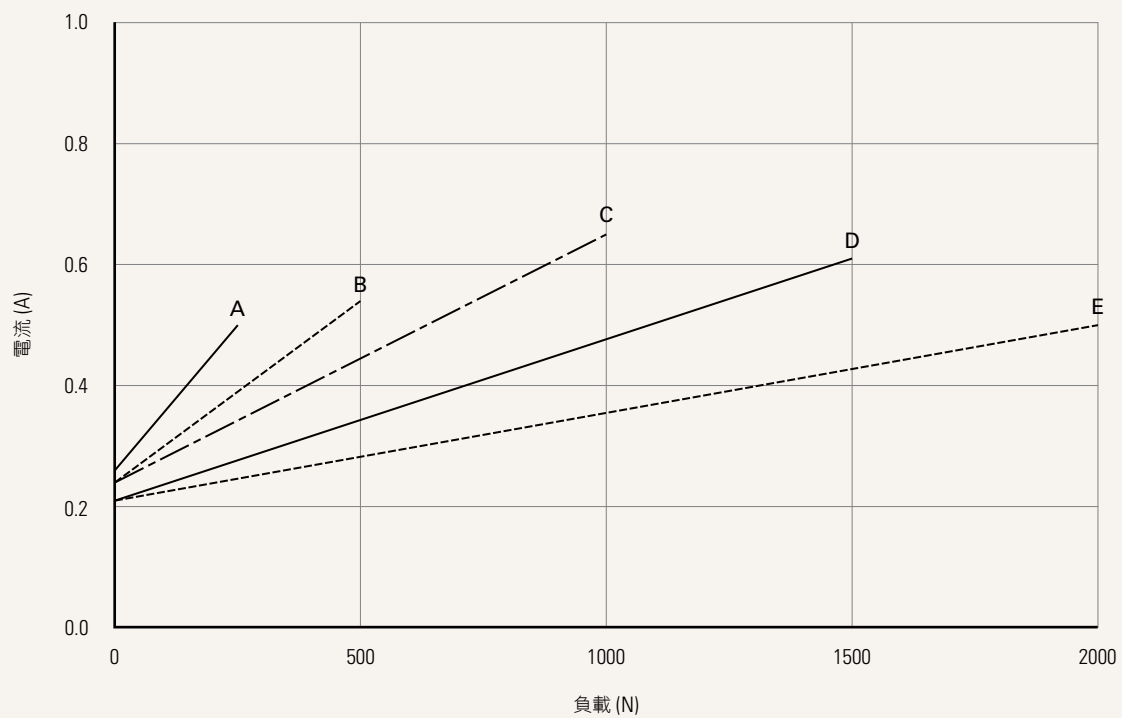
曲線圖 (110V DC馬達)

馬達轉速 (5200RPM)

速度 vs. 負載



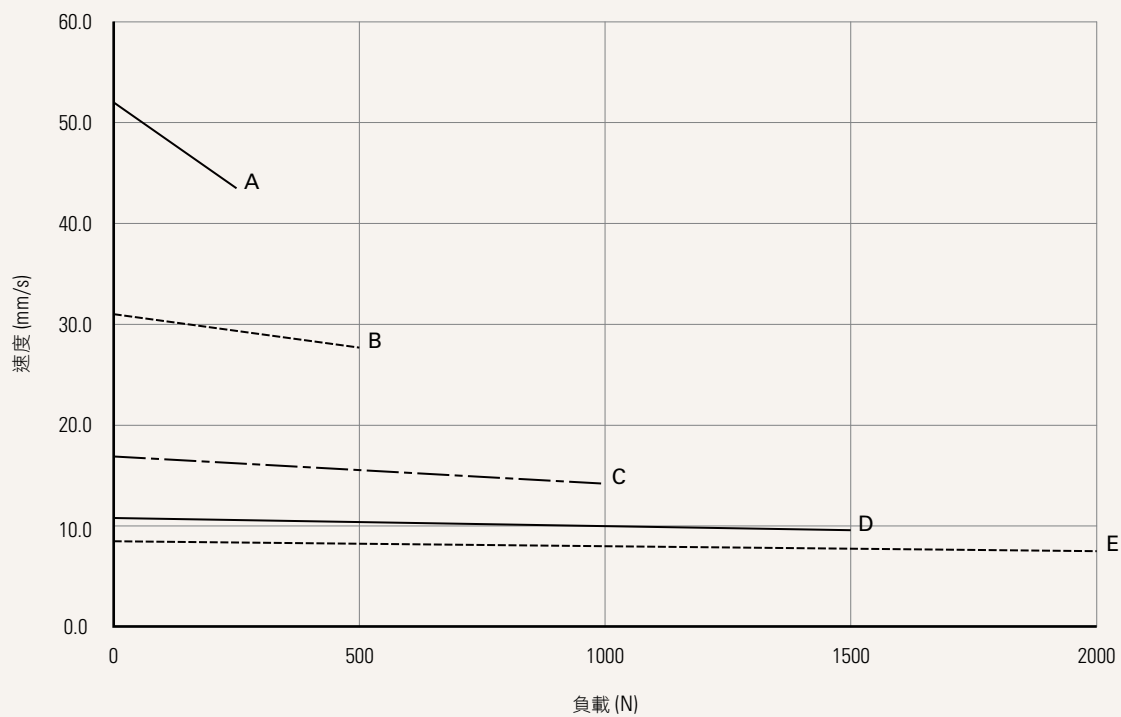
電流 vs. 負載



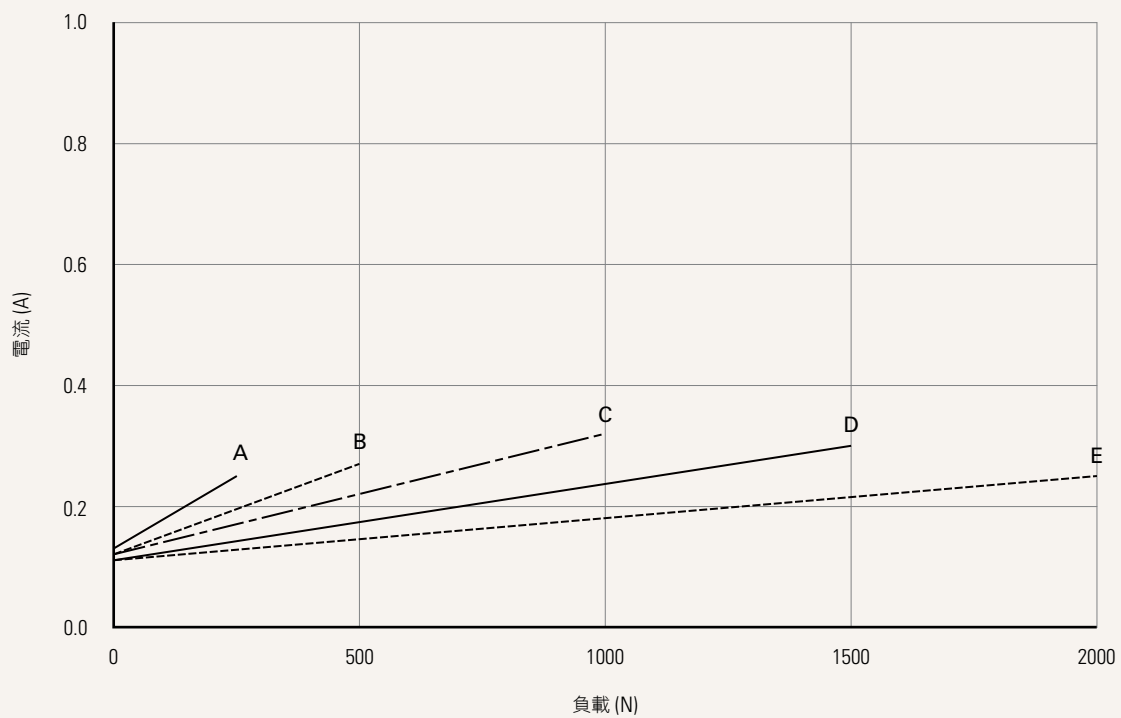
曲線圖 (220V DC馬達)

馬達轉速 (5200RPM)

速度 vs. 負載



電流 vs. 負載



TA2PAC

Version: 20211230-A

電壓	U = 100~240VAC	
負載與速度	See page 2	
行程 (mm)	See page 2	
安裝尺寸 (mm)	See page 6	
下端 (mm) See page 7	1 = 鋁壓鑄，無槽，孔徑 6.4，齒輪箱下蓋一體成型 2 = 鋁壓鑄，無槽，孔徑 8.0，齒輪箱下蓋一體成型 3 = 鋁壓鑄，無槽，孔徑 10.0，齒輪箱下蓋一體成型 4 = 鋁壓鑄，U型，槽寬 6.0，槽深 10.5，孔徑 6.4，齒輪箱下蓋一體成型 5 = 鋁壓鑄，U型，槽寬 6.0，槽深 10.5，孔徑 8.0，齒輪箱下蓋一體成型 6 = 鋁壓鑄，U型，槽寬 6.0，槽深 10.5，孔徑 10.0，齒輪箱下蓋一體成型	
上端 (mm) See page 7	1 = 鋁壓鑄，無槽，孔徑 6.4 2 = 鋁壓鑄，無槽，孔徑 8.0 3 = 鋁加工，U型，槽寬 6.0，槽深 16.0，孔徑 10.0 4 = 鋁加工，U型，槽寬 6.0，槽深 16.0，孔徑 6.4 5 = 鋁加工，U型，槽寬 6.0，槽深 16.0，孔徑 8.0	
下端角度 (逆時鐘) See page 8	1 = 90°	2 = 0°
極限開關功能	1 = 兩端點微動開關切電流	
信號輸出 See page 8	0 = 無	1 = POT
插頭 / 插座 See page 8	1 = 裸線粘錫	
AC電源線線長 (P1) (mm)	1 = 1000，標準	2 = 2000，標準
訊號線線長 (P2) (mm)	1 = 1000，標準	2 = 2000，標準
馬達出線線長 (mm)	1 = 200，TA2P用	
IP等級	5 = IP66	6 = IP66D

備註

1 此TL僅適用推力應用，不適用於拉力。

安裝尺寸 (mm)

1. 計算 $A+B+C = Y$
2. 最小安裝尺寸需 $\geq$ 行程+Y

A.		
上端	下端	
	1, 2, 3	4, 5, 6
1, 2	+108	+112
3, 4, 5	+120	+124

B.	
行程 (mm)	負載與速度 (N)
	A, B, C, D, E
25~150	-
151~200	+2
201~250	+2
251~300	+2
301~350	+12
351~400	+22
401~450	+32
451~500	+42
501~550	+52
551~600	+62
601~650	+72
651~700	+82
701~750	+92
751~800	+102
801~850	+112
851~900	+122
901~950	+132
951~1000	+142

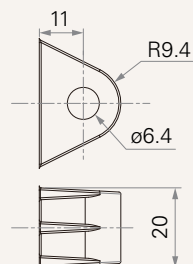
C.	
信號輸出	
0	-
1	+30

3. TA2PAC除了以上計算外，推桿安裝尺寸需 $\geq$ 下表最小RL值，避免管組過短。

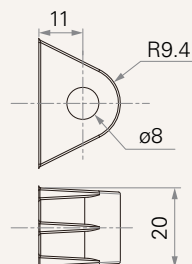
下端	上端	信號輸出	最小RL值
1, 2, 3	1, 2	0	235
1, 2, 3	1, 2	1	265
1, 2, 3	3, 4, 5	0	248
1, 2, 3	3, 4, 5	1	278
4, 5, 6	1, 2	0	239
4, 5, 6	1, 2	1	269
4, 5, 6	3, 4, 5	0	252
4, 5, 6	3, 4, 5	1	282

下端 (mm)

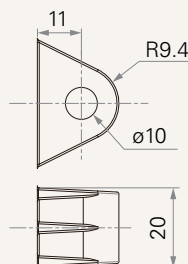
1 = 鋁壓鑄，無槽，孔徑 6.4，齒輪箱下蓋一體成型



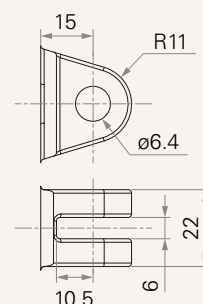
2 = 鋁壓鑄，無槽，孔徑 8.0，齒輪箱下蓋一體成型



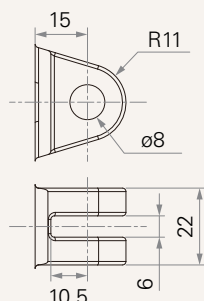
3 = 鋁壓鑄，無槽，孔徑 10.0，齒輪箱下蓋一體成型



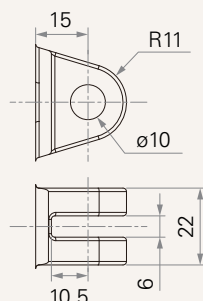
4 = 鋁壓鑄，U型，槽寬 6.0，槽深 10.5，孔徑 6.4，齒輪箱下蓋一體成型



5 = 鋁壓鑄，U型，槽寬 6.0，槽深 10.5，孔徑 8.0，齒輪箱下蓋一體成型

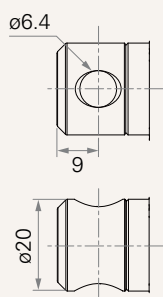


6 = 鋁壓鑄，U型，槽寬 6.0，槽深 10.5，孔徑 10.0，齒輪箱下蓋一體成型

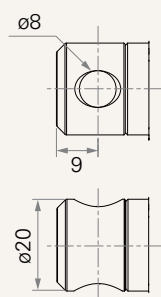


上端 (mm)

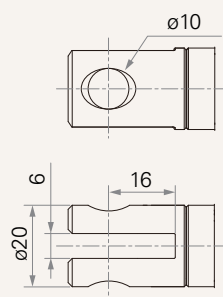
1 = 鋁壓鑄，無槽，孔徑 6.4



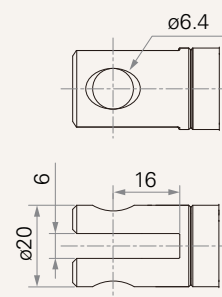
2 = 鋁壓鑄，無槽，孔徑 8.0



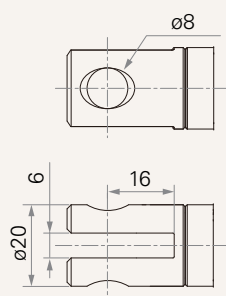
3 = 鋁加工，U型，槽寬 6.0，槽深 16.0，孔徑 10.0

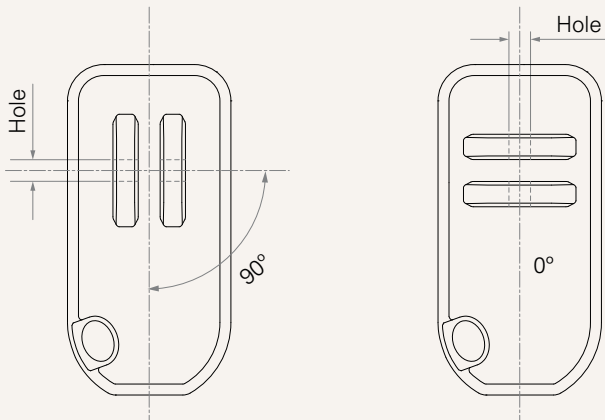


4 = 鋁加工，U型，槽寬 6.0，槽深 16.0，孔徑 6.4

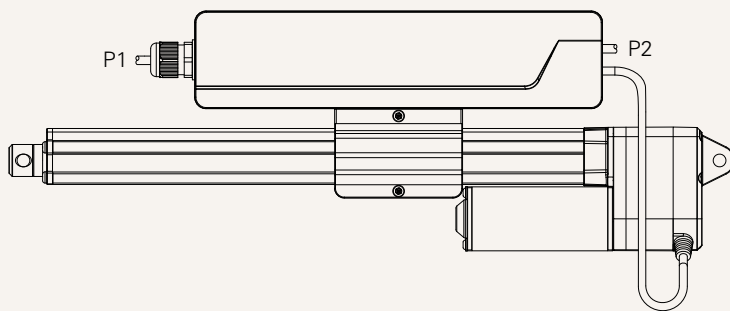


5 = 鋁加工，U型，槽寬 6.0，槽深 16.0，孔徑 8.0



$$2 = 0^\circ$$


接口	出線顏色	線徑 (AWG)	信號輸出	
			0. 無信號	1. POT
P1 (電源)	● 黑	18	火線 (伸出+)	火線 (伸出+)
	○ 白	18	火線 (縮回+)	火線 (縮回+)
	● 綠	18	中性線	中性線
P2 (信號)	○ 白	26	-	信號 VDC in
	● 灰	26	-	POT out
	● 棕	26	-	GND



然而，持續研發過程中為改良其產品效能，提摩臣產品可能未經事先告知而修改或變更。因此，提摩臣無法保證其型錄內所刊登產品之相關訊息能夠保持最正確及真實的狀態。提摩臣保留停止銷售公司網站上、產品目錄上，或其它書面資料上所列出的任何產品的權力。