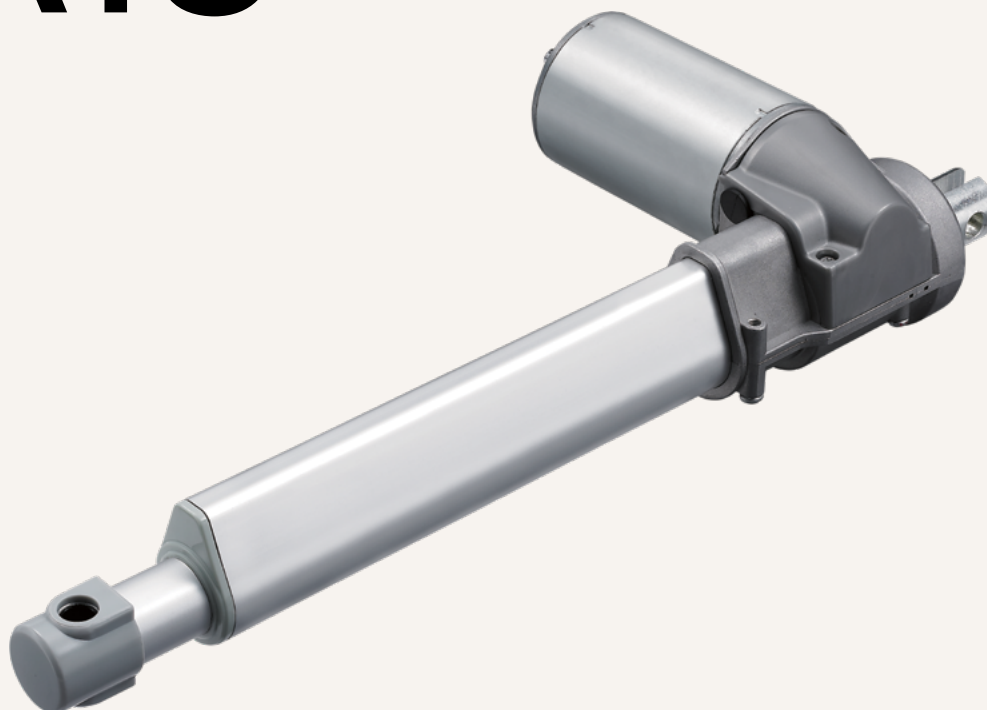


TA13

series



產品分類

• 醫療應用

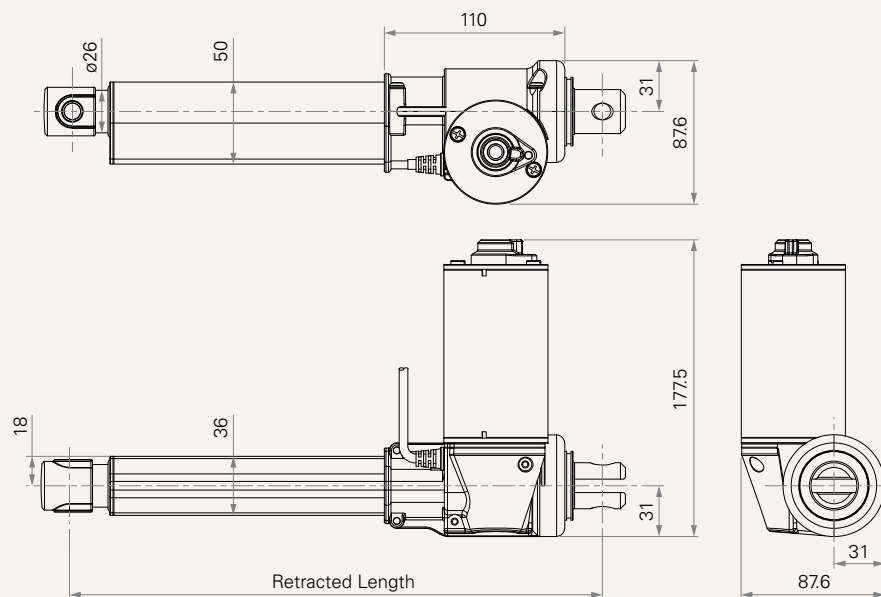
TA13是針對需要較強推力的牙科椅應用而設計，但亦適用於其它醫療產品。TA13的負載最大可至10000N。在負載1500N的情況下，速度可至32.2mm/s。其醫療認證包含IEC60601-1及ES60601-1。

產品特色

最大負載	10,000N (推力); 5,500N (拉力)
滿載時最快速度	4.5mm/s
空載時最快速度	49.4mm/s
安裝尺寸	≥ 行程 + 180mm
安規認證	IEC60601-1, ES60601-1, EMC
行程	25~1000mm
信號輸出	雙霍爾傳感器、磁簧開關
其它選項	只推不拉
電壓	24/36V DC, PTC或溫控開關
顏色	黑、象牙白
最佳效能之工作溫度範圍	+5°C~+45°C
適用於牙科椅應用	

工程圖

標準尺寸
(mm)



負載與速度

代碼	負載 (N)		自鎖力 (N)	伸出電流(A)		伸出速度 (mm/s)	
	推力	拉力		空載 32V DC	負載 24V DC	空載 32V DC	負載 24V DC
馬達轉速 (3000RPM, Duty Cycle 10%)							
T	8000	4000	8000	2.5	6.0	7.9	4.4
馬達轉速 (3800RPM, Duty Cycle 10%)							
B	10000	4000	10000	2.5	8.5	8.0	4.5
C	8000	4000	8000	2.5	8.5	10.7	6.0
D	5500	5500	5500	2.5	8.0	14.4	8.1
E	3000	3000	3000	3.0	7.0	25.8	15.7
F	1500	1500	1500	2.5	6.5	49.4	32.2

備註

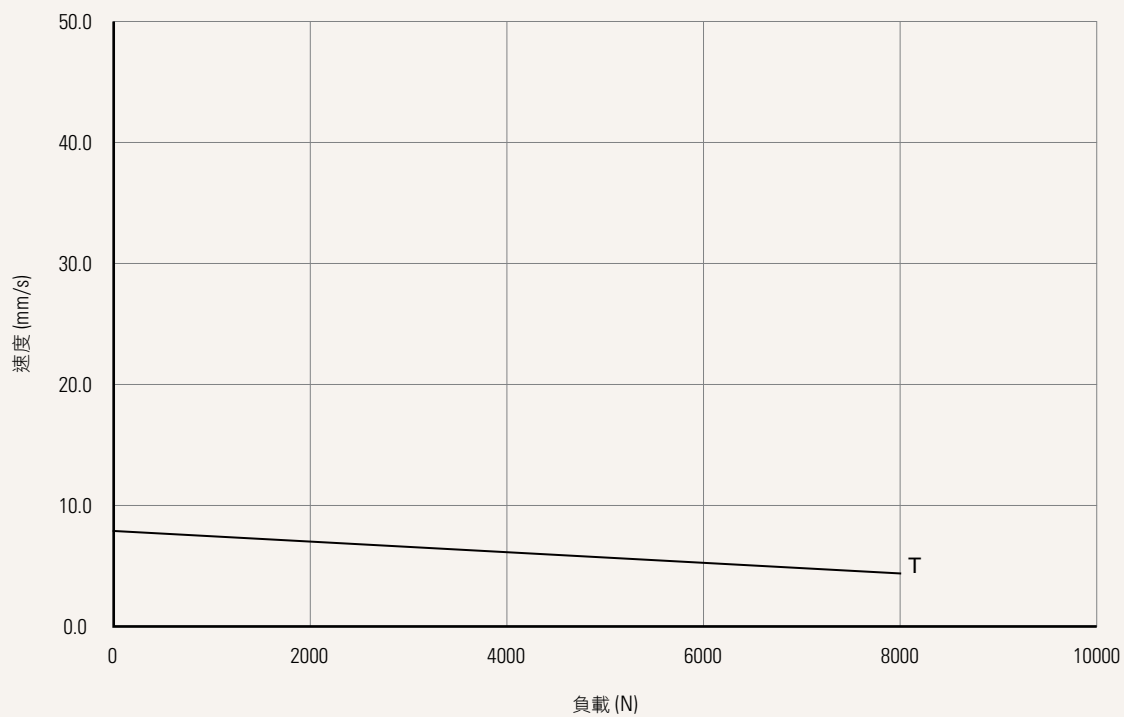
- 各參數為測試平均值，最終以成品圖為準。
- 自鎖力參數於帶短路制車線路下測得；若搭配TiMOTION控制系統均適用。
- 表格中的電流&速度為選用24V DC馬達測出的值；使用12V DC馬達時，電流約為24V DC馬達的2倍；使用36V DC馬達時，電流約為24V DC馬達的2/3；速度約相同。
- 表格中的電流&速度為推力應用下，伸出方向的測試平均值。
- 表格與曲線圖中的電流&速度為搭配TiMOTION控制盒的測試平均值，依控制盒機種的不同約有10%的誤差。（空載時電壓約為32V DC，到額定負載時約降至24V DC）
- 標準行程：最小值 ≥ 25mm，最大值請參下表。

選項	負載 (N)	最大行程 (mm)
B	10000	700
T, C	8000	750
D	5500	800
E	3000	900
F	1500	1000

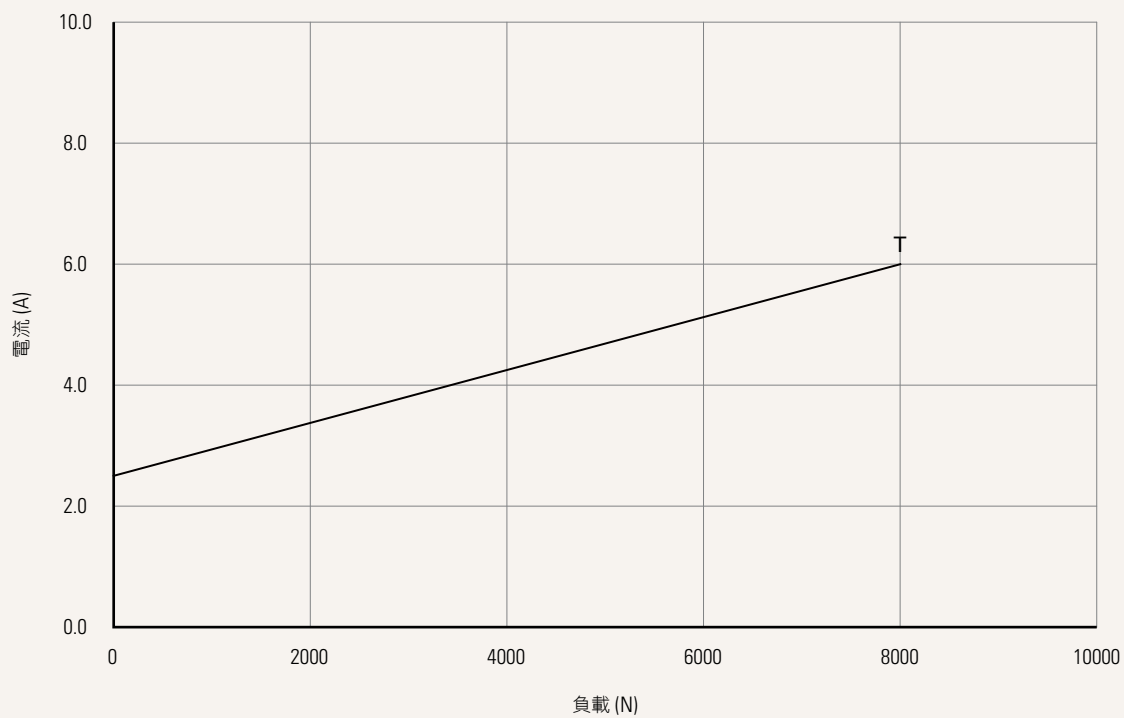
曲線圖 (24V DC馬達)

馬達轉速 (3000RPM, Duty Cycle 10%)

速度 vs. 負載



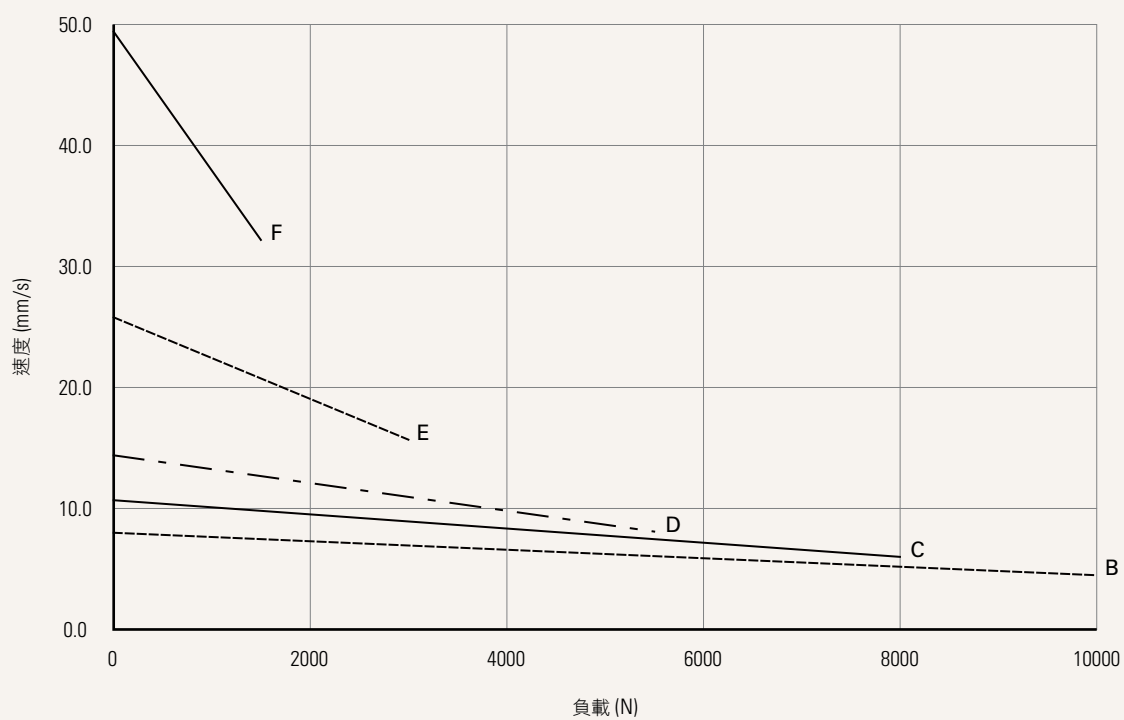
電流 vs. 負載



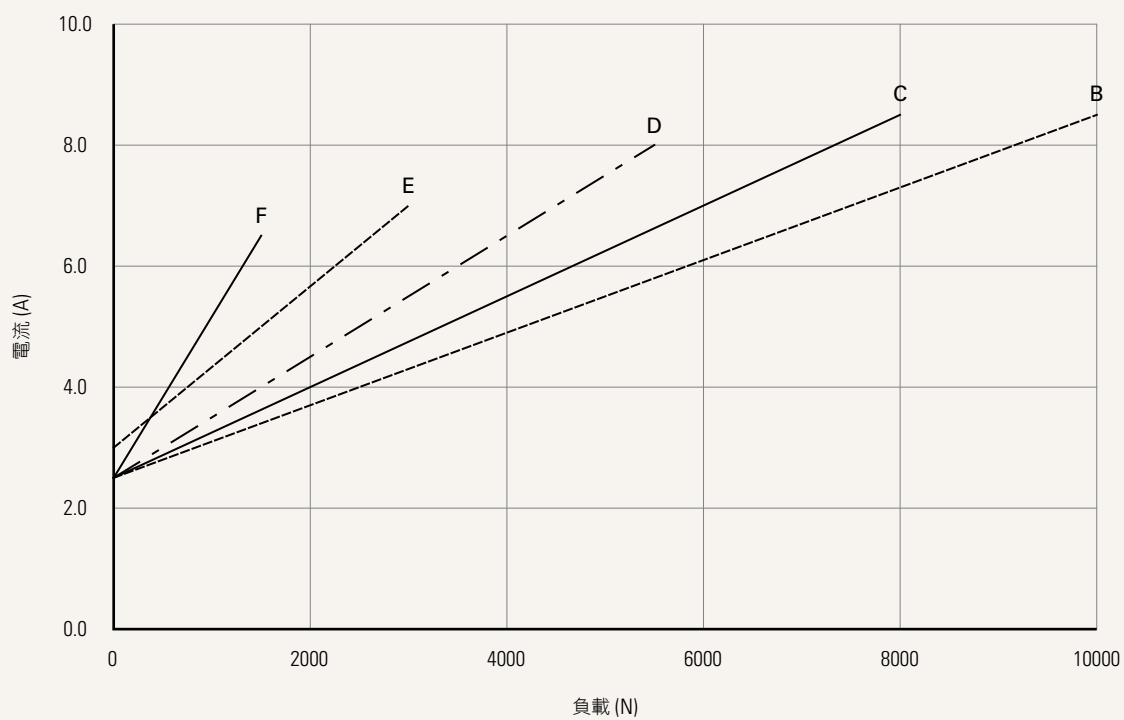
曲線圖 (24V DC馬達)

馬達轉速 (3800RPM, Duty Cycle 10%)

速度 vs. 負載



電流 vs. 負載



電壓	5 = 24V DC，PTC或溫控開關		7 = 36V DC，PTC或溫控開關	
負載與速度	參照頁2			
行程 (mm)	參照頁2			
安裝尺寸 (mm)	參照頁6			
下端 (mm) 參照頁7	1 = 鐵加工、U型、槽寬8.2、槽深17、孔徑10.2、T型 塑膠套管 2 = 鐵加工、U型、槽寬8.2、槽深17、孔徑12.2		3 = 鐵加工、U型、槽寬10.2、槽深17、孔徑 10.2、T 型塑膠套管 4 = 鐵加工、U型、槽寬10.2、槽深17、孔徑12.2	
上端 (mm) 參照頁7	1 = 鐵加工、U型、槽寬8.2、槽深17、孔徑10.2、T型 塑膠套管 2 = 鐵加工、U型、槽寬8.2、槽深17、孔徑12.2 3 = 鐵加工、U型、槽寬 10.2、槽深 17、孔徑 10.2、T 型塑膠套管		4 = 鐵加工、U型、槽寬10.2、槽深17、孔徑12.2 B = 內管打孔 + 管帽、寬32.0、無槽、孔徑10.2 C = 內管打孔 + 管帽、寬32.0、無槽、孔徑12.2 J = 鋁壓鑄、無槽、孔徑10.2、牙科椅專用	
下端角度 (逆時鐘) 參照頁8	1 = 0°		3 = 90°	
顏色 (護線蓋 + 線、 其他零件皆金屬本色)	1 = 黑色 (Pantone Cool Gray 9C 色護線蓋 + 黑色線) 2 = 象牙白 (Pantone Cool Gray 9C 色護線蓋 + Pantone 428C線)			
快速釋放	0 = 無			
螺桿組特別功能	0 = 無 (標準) 1 = 安全備用螺帽		2 = 標準型只推不拉 3 = 標準型只推不拉 + 安全備用螺帽	
極限開關功能 參照頁8	1 = 兩端點微動開關切電流 2 = 兩端點微動開關切電流 + 第三個微動開關信號輸出 3 = 兩端點微動開關信號輸出 4 = 兩端點微動開關信號輸出 + 第三個微動開關信號輸出			
信號輸出	0 = 無		2 = 霍爾傳感器 * 2	3 = 磁簧開關
插頭 參照頁8	1 = DIN 6P，90°插頭 2 = 裸線粘錫 M = DIN 4P，牙科椅專用插頭 (40510-143，標準)		N = DIN 4P，牙科椅專用插頭 (40510-040) Q = Molex 6P，90°插頭	
線長 (mm)	1 = 直線，500 2 = 直線，750	3 = 直線，1000 4 = 直線，1250	5 = 直線，1500 6 = 直線，2000	7 = 卷線，200 8 = 卷線，400

安裝尺寸 (mm)

1. 計算 $A+B = Y$
2. 最小安裝尺寸需 $\geq$ 行程+Y

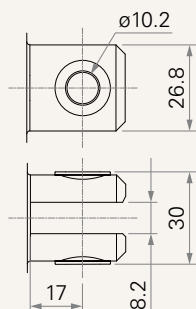
A. 上端	
1, 2, 3, 4	+185
B, C	+180
J	+180

C. 負載	
B	+5
T, C	-
D, E, F	-

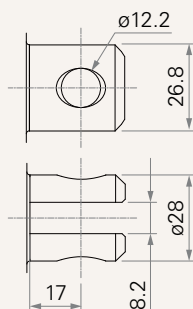
B. 行程 (mm)	
25~150	-
151~200	-
201~250	-
251~300	-
301~350	+10
351~400	+20
401~450	+30
451~500	+40
501~550	+50
551~600	+60
601~650	+70
651~700	+80
701~750	+90
751~800	+100
801~850	+110
851~900	+120
901~950	+130
951~1000	+140

下端 (mm)

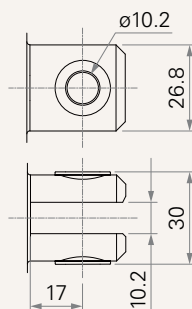
1 = 鐵加工、U型、槽寬8.2、槽深17、孔徑10.2、T型塑膠套管



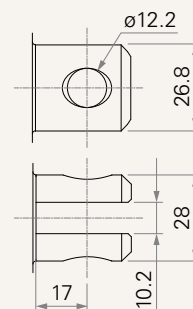
2 = 鐵加工、U型、槽寬8.2、槽深17、孔徑12.2



3 = 鐵加工、U型、槽寬10.2、槽深17、孔徑10.2、T型塑膠套管

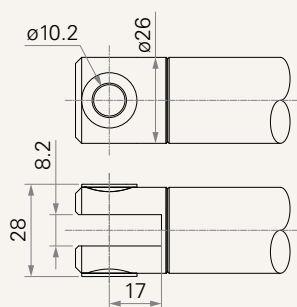


4 = 鐵加工、U型、槽寬10.2、槽深17、孔徑12.2

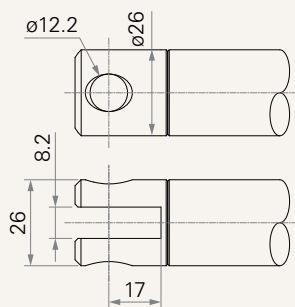


上端 (mm)

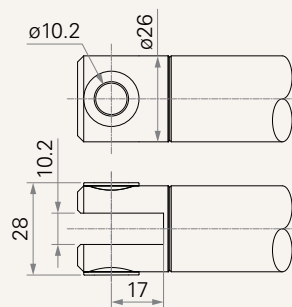
1 = 鐵加工、U型、槽寬8.2、槽深17、孔徑10.2、T型塑膠套管



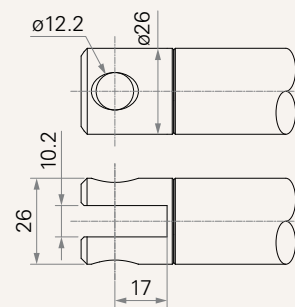
2 = 鐵加工、U型、槽寬8.2、槽深17、孔徑12.2



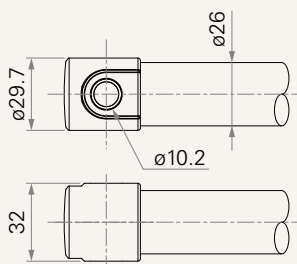
3 = 鐵加工、U型、槽寬10.2、槽深17、孔徑10.2、T型塑膠套管



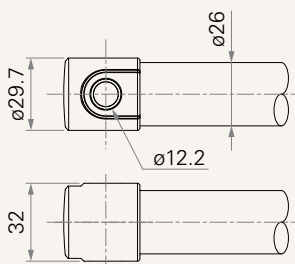
4 = 鐵加工、U型、槽寬10.2、槽深17、孔徑12.2



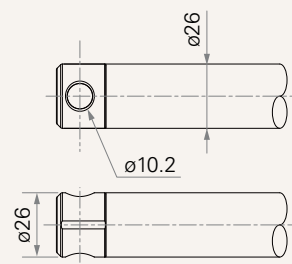
B = 內管打孔 + 管帽、寬32.0、無槽、孔徑10.2



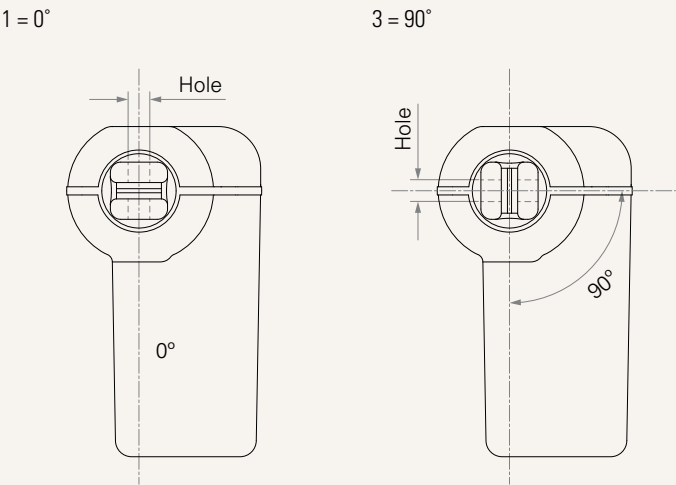
C = 內管打孔 + 管帽、寬32.0、無槽、孔徑12.2



J = 鋁壓鑄、無槽、孔徑10.2、牙科椅專用



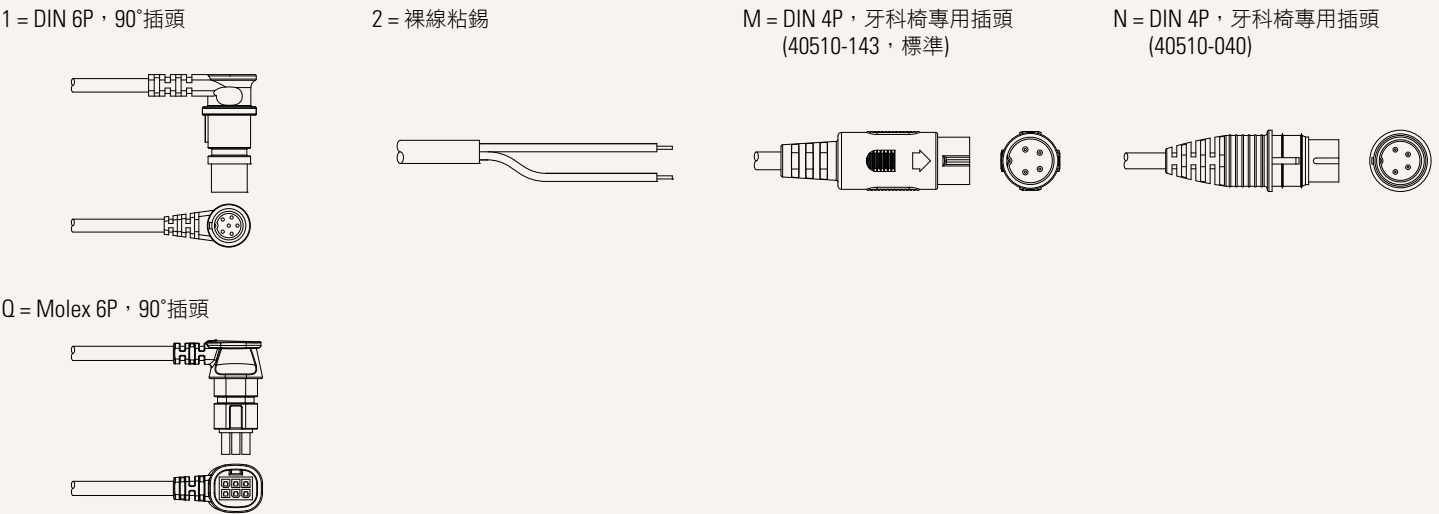
下端角度 (逆時鐘)



極限開關功能

接線定義						
代碼	Pin					
	● 1 (綠)	● 2 (紅)	○ 3 (白)	● 4 (黑)	● 5 (黃)	● 6 (藍)
1	伸出時 (VDC+)	空	空	空	縮回時 (VDC+)	空
2	伸出時 (VDC+)	空	中間開關 pin B	中間開關 pin A	縮回時 (VDC+)	空
3	伸出時 (VDC+)	COM	上極限	空	縮回時 (VDC+)	下極限
4	伸出時 (VDC+)	COM	上極限	中極限	縮回時 (VDC+)	下極限

插頭



使用條款

使用者有責任確定堤摩訊產品是否適合某項特定應用。堤摩訊謹慎地提供有關產品的最新訊息。然而，持續研發過程中為改良其產品效能，堤摩訊產品可能未經事先告知而修改或變更。因此，堤摩訊無法保證其型錄內所刊登產品之相關訊息能夠保持最正確及真實的狀態。堤摩訊保留停止銷售公司網站上，產品目錄上，或其它書面資料上所列出的任何產品的權力。